



Professional Coating Systems

PU 265-50, 2K PU priemyselný podvozkový lak, stredne lesklý

Informácie o produkte

Strana 1/3

Popis výrobku

Účel použitia: 2K Polyuretán - podvozkový lak s aktívnou antikorošnou ochranou pre vysokokvalitné nátery úžitkových a nákladných vozidiel.

Charakteristika:

Pojivo: Polyuretán - Akrylátový systém

Obsah neprchavých zložiek: 74 - 80% (podľa hmotnosti)

Dodávaná viskozita: Tixotropná

Špecifická hmotnosť: Špecifická hmotnosť: 1,4-1,5 g/cm³ (DIN 51757)

Stupeň lesku (DIN 67530) 50-60 % / 60° (stredne lesklý)

Vlastnosti:

hrubovrstvovo nanášateľný
elektrostaticky spracovateľný
vysoká odolnosť voči UV a poveternostným vplyvom
veľmi dobrá odolnosť voči vode
Tepelná zaťažiteľnosť - dlhodobá 150°C, krátkosoba 180°C
Prilnavosť (DIN 53151), oceľ GT 0, zinok GT 0, hliník GT 0
obsahuje zinkofosfát

Uskladnenie:

VOC:

V uzatvorených originálnych obaloch min.3 roky.
EU - hraničná hodnota pre tento produkt (kat B/d): 420g/l (A/j):500 g/l
Tento produkt obsahuje maximálne: s tužidlom A060 < 420 g/l
s tužidlom PU < 420 g/l
s tužidlom HS 10, HS 5, HS 35, VHS 10, VHS 25 < 420 g/l
s tužidlom H 10, H 5, H25, PU 900-25, MS 40 < 500 g/l

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania: od +10°C a max. 80% relatívnej vlhkosti vzduchu.

Príprava podkladu

Železo, oceľ: umyť, eventuálne prebrúsiť (hrdzu, okoviny odstrániť) a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.

Zinok: umyť amoniakovým detergentným roztokom

Hliník: umyť, prebrúsiť a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.



Professional Coating Systems

PU 265-50, 2K PU priemyselný podvozkový lak, stredne lesklý

Informácie o produkte

Strana 2/3

Spôsob nanášania	Tužidlo	Tlak / dýza	Počet vrstiev	Riedenie
Vzduchové	PU 900-25, H5, H10, H 25, MS 40	3-5 / 1,3-1,5 mm	2-4	15-20 %
HVLP		2,5-3 / 1,3-1,4 mm	2-4	15-20 %
Vzduchové	HS 10, HS 25, HS 35, VHS 10, VHS 25	3-5 / 1,6-2,5 mm	1-3	5-10 %
Ailess/Airmix	HS 10, HS 25, HS 35, VHS 10, VHS 25	100-150 / 0,28-0,33 mm	1	0-5 %
Natieranie, valčekovanie	A 60	-	-	0-5 %
vhodné: napríklad mohérový, Flor, Velúr, Rolloplan, nevhodný: penový valček Riedenie: MIPA 2K Verdünnung Tužidlo: MIPA PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40, HS 10, HS 25, HS 35, VHS 10, VHS 25 MIPA PUR Plus Härter A 60 (pre natieranie a valčekovanie)				
Zmiešavací pomer:	PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40	HS 10, HS 25, HS 35	VHS 10, VHS 25	A 60
podľa hmotnosti Lak:Tužidlo	5:1	8:1	10:1	10:1
podľa objemu Lak:Tužidlo	4:1	6:1	8:1	8:1

Zasychanie s A060	odolný voči prachu	pevný na dotyk	schopný montáže
Teplota 20°C	1,5 - 2 h	8-10 h	24 h
Teplota 60°C			60 min.

Zasychanie s PU 900-25, H 25, HS 25, VHS 25	odolný voči prachu	pevný na dotyk	schopný montáže
Teplota 20°C	30-45 min.	3-4 h	16 h
Teplota 60°C	15-20 min.	30 min.	45 min.

Zasychanie s H 10, HS 10, VHS 10	odolný voči prachu	pevný na dotyk	schopný montáže
Teplota 20°C	15-30 min.	2-3 h	12 h
Teplota 60°C	10-15 min.	20 min.	30-40 min.

Konečná tvrdosť je dosiahnutá po 7-8 dňoch pri (20°C)

Spracovateľnosť po natužení: 1,5- 8 h

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

Tel.: 052 /7728876

0918/591622

Fax.: 052/7893072

E-mail:mipa@autolack.sk

MIPA Autolack, s.r.o.

Hraničná 3586/26

058 01 POPRAD

Návrh náterových systémov: 1- vrstvý systém -pre nízke korózne zaťaženie:

Základovanie železa, ocele, hliníka a zinku a vrchné lakovanie
PU 265-50 (Celková hrúbka systému 60 -100 mic.)

2- vrstvý systém -pre vyššie korózne zaťaženie:**Železo, oceľ:**

Základovať EP 100-20 (hrúbka vrstvy 50-70 mic.)
Vrchný lak PU 265-50 (hrúbka vrstvy 50-60 mic.)

Zinok:

Základovať EP 100-20 (hrúbka vrstvy 50-70 mic.)
Vrchný lak PU 265-50 (hrúbka vrstvy 50-60 mic.)

Hliník:

Základovať EP 100-20 (hrúbka vrstvy 50-70 mic.)
Vrchný lak PU 250-50 (hrúbka vrstvy 50-60 mic.)

Teoretická výdatnosť: Približne 7 - 8 m²/ kg pri 50 mic. suchej hrúbky

Zvláštne pokyny

Len pre profesionálne použitie. Niektoré odtiene môžu obsahovať olovo, nepoužívať pre lakovanie výrobkov, ktoré môžu byť v styku s pitnou vodou, potravinami, alebo deťmi. Pre nátery fasád je možné kúpiť pastelové odtiene špeciálne vysoko odolné voči UV žiareniu. Pri aplikácii Airless a Airmix zariadením odporúčame vyskúšať vhodnosť zariadenia. Tento materiál môže byť použitý aj pre minerálne podklady. Vlastnosti a spracovanie sú uvedené v "Informácii o produkte pre PU 250-50 farba na podlahy". Pritom existuje možnosť namiešať aj neónové odtiene, ktoré je možné nanášať bez bezfarebného laku. V tomto prípade je informácia o produkte "MIPA NEON Farbtöne PMI Einschichtlacke"

Bezpečnostné pokyny

Počas práce nefajčiť, nejesť a nepiť. Uskladniť mimo dosahu detí.

Čistenie nástrojov

Nástroje ihneď po použití očistite nitroriedidlom .

Likvidácia odpadu

Likvidácia odpadu sa vykonáva podľa pokynov na etikete cez " Duálny systém Nemecka (Gruner punkt)" alebo cez zberne kovového odpadu. Balenia musia byť čisté suché bez cudzích látok a vyprázdnené bezo zvyšku. U plastových nádob sa musí odstrániť kovová obruč. Na výrobnej etikete nádob musí byť viditeľné označenie obsahu nádob.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.